

SERVICIOS INDUSTRIALES
MAXIMUS
S.A. DE C.V.



Catalina Villarreal No.220,Col. Emiliano Zapata, Escobedo N.L. ,
RFC: SIM121019S79
Tel: (81)8384-0974 / (81)8397-1845
www.maximus.com.mx



Nuestro Compromiso

Misión

Nuestra misión es contar con mano de obra calificada, asegurando la calidad en cada uno de nuestros procesos, proporcionando soluciones ágiles a costos competitivos, convirtiéndonos en la mejor opción como socio estratégico en los proyectos necesarios de transformación

Visión

Nuestra visión es ser la opción más confiable en la industria metalmecánica con resultados comprobables alcanzando y superando las expectativas.

Objetivo

Nuestro objetivo es superar las expectativas de nuestros clientes, basándonos en la excelencia en el servicio y la calidad.



Nosotros

Servicios Industriales Maximus S.A. de C.V. es una empresa mexicana dedicada a la industria metalmecánica, que ofrece maquila y fabricación de una amplia variedad de componentes para aplicaciones industriales.

Con una trayectoria de más de 11 años de experiencia, nos hemos dedicado a la aplicación de soldadura bajo el código AWS D1.1.

Nuestras capacidades pueden adaptarse a proyectos desde una sola pieza a series de producción de mayor volumen, donde podemos manejar variedad de espesores de materiales, desde láminas de metal de calibre delgado hasta placas estructurales más pesadas con diversidad en materiales como acero al carbón, acero inoxidable 304, 304L, 316L, 904l, Ar400, Manganeso, etc.



Equipo e Infraestructura

Contamos con equipo de carga para trabajos pesados:

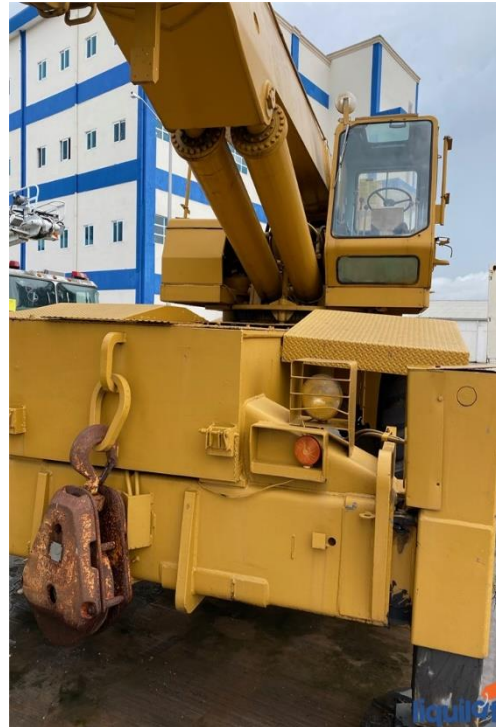
Grúa Viajera de 8 ton

Polipastos de 2 ton

Polipastos de pluma de 1 ton en estaciones de trabajo

2 Montacargas 3 ton

Pettibone 12 ton



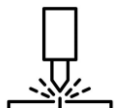


Plama de Alta Definición de 400AMP



Dimensiones de cama de corte: Ancho 2500mm (98.43in)
Largo 12,200mm (480.31in)

Material	Capacidad	Espesores
Acero al carbón	Libre de escoria Mayor capacidad de Corte en espesores	Hasta 80 mm (3.2")
Acero Inoxidable	Libre de scoria Mayor capacidad de Corte en espesores	Hasta 80 mm (3.2")
Aluminino	Libre de escoria	Hasta 45 mm (1-3/4")



CORTE PLASMA

Es 5 veces más rápido que otros métodos de corte tradicional.



VARIEDAD

Se puede utilizar con mayor variedad de materiales.



Efectividad en costos

Es un proceso de menor costo en comparación con otros como corte laser y corte con chorro de agua.



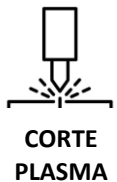


Pantógrafo de 260AMP



Dimensiones de cama de corte: Ancho 2500mm (98.43in)
Largo 12,200mm (480.31in)

Material	Capacidad	Espesores
Acero al carbón	Libre de escoria Mayor capacidad de Corte en espesores	Hasta 38 mm (1.5")
Acero Inoxidable	Libre de scoria Mayor capacidad de Corte en espesores	Hasta 38 mm (1.5")
Aluminino	Libre de escoria	Hasta 38 mm (1.5")



CORTE PLASMA

Es 5 veces más rápido que otros métodos de corte tradicional.



VARIEDAD

Se puede utilizar con mayor variedad de materiales.



Efectividad en costos

Es un proceso de menor costo en comparación con otros como corte laser y corte con chorro de agua.





Prensa Hidráulica De 320 ton

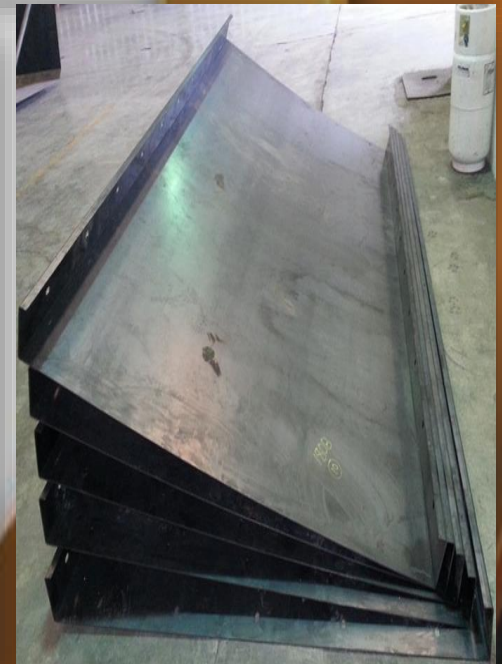
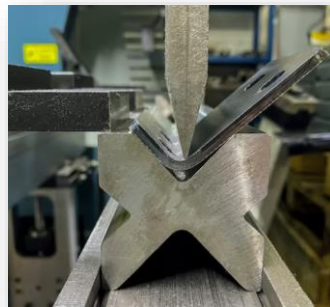
Proceso industrial de conformado de un lámina ó placa de acero, por medio de la presión generada por cilindros y dados.

Dobladora

Descripción: Dobladora Hidráulica

Capacidad: Ancho: 3000mm (118.1")
Espesor Placa: 13mm (1/2")
320 Toneladas

Material	Espesor
Acero al carbón	Hasta 16 mm (5/8")
Acero Inoxidable	Hasta 10mm (3/8")





Roladora Hidráulica

Proceso de conformado de una lámina o placa de acero por medio de la presión generada por los rodillos.

Rolado de Placa

Descripción: Rodillo Hidráulico (4 rollos)

Capacidad: Ancho: 2500mm (98.4")
Espesor Placa: 15mm (5/8")

Material	Espesores
Acero al carbón	Hasta 16 mm (5/8")
Acero Inoxidable	Hasta 10mm (3/8")





Nuestros procesos

Contamos con

Ensamble y Soldadura
Corte plasma de alta definición
Doble
Rolado
Taladrado
Limpieza con chorro abrasivo
Pintura Industrial

Armado y Soldadura

Descripción: Máquina de soldar semiautomática

Capacidad: 350Amp y 600Amp
Soldadura por arco doble protección, soldadura por arco alambre sólido con protección de gas, soldadura por arco de varilla metálica





Limpeza con chorro de Arena

Este es un procedimiento de limpieza o preparación de superficies que utiliza un material abrasivo para limpiar o

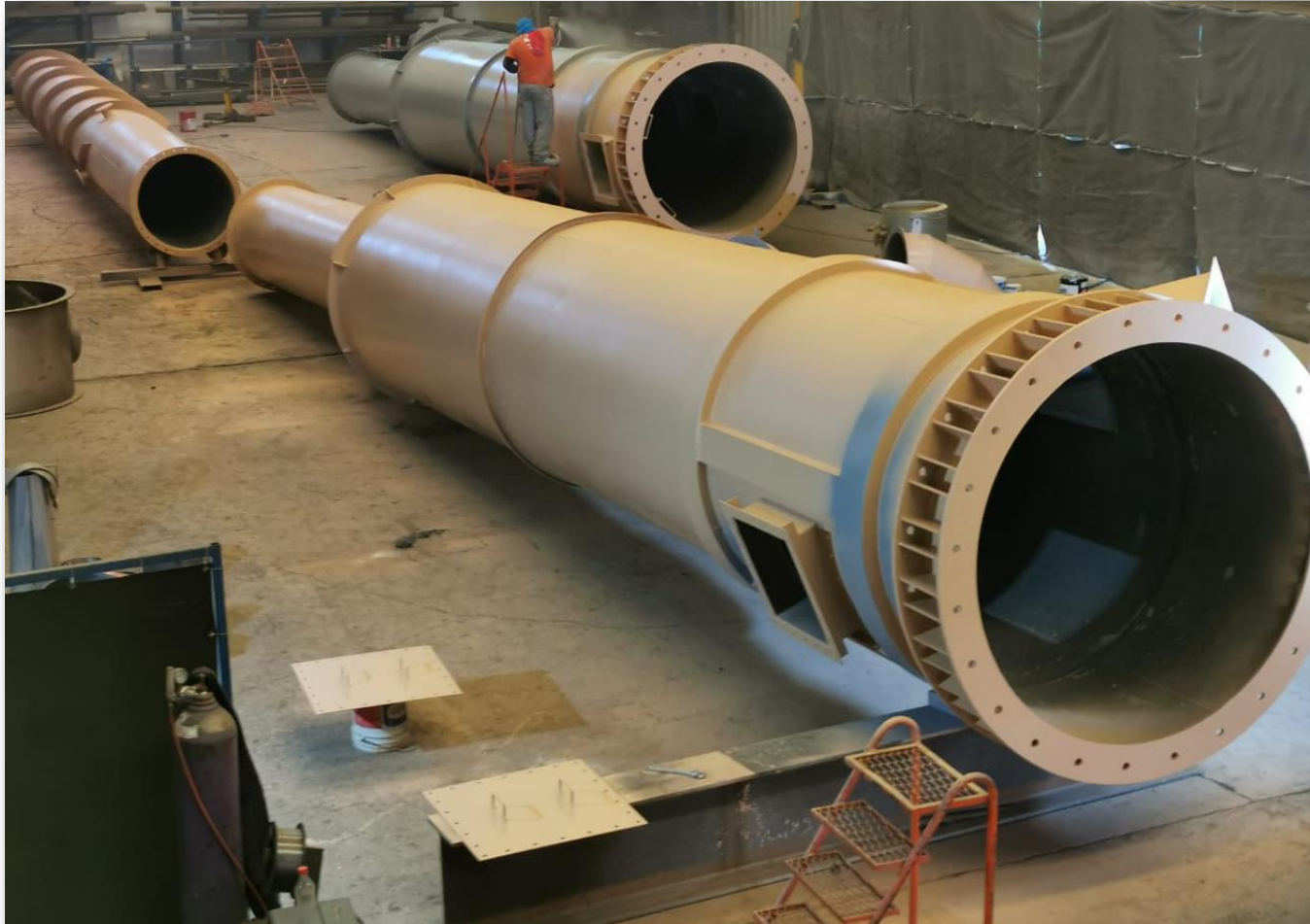
eliminar los contaminantes de una superficie con una máquina & equipo especial para chorro de arena.





Pintura Industrial

La aplicación de acabados industriales sirven para proteger los productos industriales de las duras condiciones ambientales y la abrasión en el lugar de trabajo.



Inspección de milésimas en espesor de pintura con POSITECTOR



También contamos con procesos como



Taladrado de barrenos es un proceso de corte en el que se hace girar una broca para cortar un orificio de sección transversal circular en materiales sólidos.



El pulido o rebabeo en metales utiliza discos rotativos con una superficie abrasiva. Los discos eliminan una cantidad mínima de material de la pieza de trabajo para alisar la superficie.



El corte con zapito es un proceso térmico y con guía que utiliza oxígeno y gas combustible (como acetileno, propano, MAPP, propileno y gas natural) para cortar materiales.



El proceso de oxicorte es el proceso de corte térmico industrial más aplicado porque puede cortar espesores desde 0,5 mm hasta 250 mm, el equipo es de bajo costo y puede ser manual o mecanizado.



El corte con sierra cinta utiliza una hoja con bordes afilados y dentados. La hoja suele ser flexible y gira rápidamente entre dos ruedas, perfecta para cortar perfiles o tubería de acero de forma efectiva.



Galería



Fabricación de Bastidores (Racks) para herramienta.





Galería



Fabricación de Hornos Industriales
Habilitado de techos, paredes, piso y aislamiento térmico.





Galería



Fabricación de cabinas
Para granallado.





Galería



Estructura Trommel para la industria de la minería.





Galería

Componentes para minería
Hydrocyclone, Cavex upper
cone, and lower cone,
vortex, feed chamber, y
plataforma.





Galería



Base skid, plataformas,
y guardas para la industria
Minera.





Galería

Ductería



Postes para luminarias



Tanque para transformador tipo subestación





Galería

Secciones de
Chimenea de 42"





Pruebas NDT

Ensayos de líquidos penetrantes y partículas magnéticas para detectar defectos de fractura en uniones soldadas, este es uno de los métodos de ensayo no destructivos más utilizados.





Nuestros clientes

Nuestros principales clientes residen en México & Estados Unidos.

WEAR

MINERALS


 **NUTEC
BICKLEY**



wheelabrator
A Norican Technology

Carrier Vibrating
Equipment, Inc.

prolec[®]

 **Tecnológico
de Monterrey**